



TALURIT is a trademark owned by Talurit AB. All unauthorised use is prohibited.

Rev. 2011-02-14

Seglartång, full räckvidd – STG TALURIT™ SYSTEM



SEGLARTÅNG (för alla storlekar) - STG

Före pressning monteras pressverktyg, som är anpassade till olika låsstorlekar från storlek 01 till 06. Verktygen säljs separat. Seglartången kan pressa både aluminium- och kopparlås. Pressningen utförs i steg utefter hela låslängden, men de minsta låsen kan pressas i ett steg. Tångerna är framtagna för segelbåtar, men passar även för andra ändamål, där arbetsytan är begränsad. Verktygen kan justeras med en skruv för en perfekt anliggning mot varandra. Verktygen fastsätts med bult och mutter.

Notera! För att garantera full hållfasthet (90% av linans brottslast) med påpressat lås, rekommenderar vi en hydraulisk press, som pressar låsen i ett steg.

PRESSNING MED SEGLARTÅNG

För att välja lås för avsedd ställina och för ytterligare instruktioner hänvisas till våra låsinstruktionerna, *Ferrule Securing Instruction*. Tillvägagångssätt för pressning med STG-tången beskrivs på nästa sida.

Seglartång

Art Nr:	STG
Pressverktyg	01, 01,5 02 02,5 03 03,5 04 04,5 05 06 (T ex. Art Nr: STG 01,5)
För lås	T, TCU, R, RCU
Kapacitet	
- Pressning i ett steg	01 - 02
- Pressning i flera steg	02,5 - 06
Vikt (kg)	3.0 (utan pressverktyg, ett par väger ca. 0,2)
Längd (mm)	630



Pressverktyg

© 2011, Talurit AB

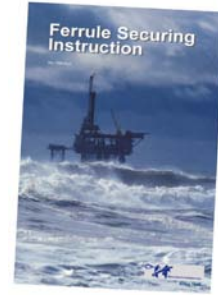
Talurit AB · Amalia Jönssons gata 29 · 421 31 Västra Frölunda · Sweden · VAT SE556343720001
Phone +46 31 709 30 80 · Fax +46 31 47 10 71 · info@talurit.se · www.talurit.com

mechanical splicing systems. The original mechanical splicing systems.



TALURIT is a trademark owned by Talurit AB. All unauthorised use is prohibited.

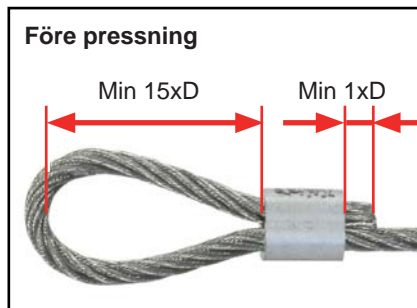
Rev. 2011-02-14



Använd Låsinstruktionerna, *Ferrule Securing Instruction*, för att hitta rätt läs till din ställina.



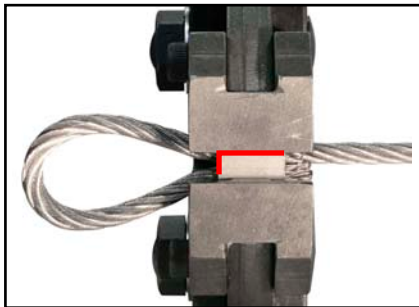
Montera verktyg med samma storlek som lås. Placera tången på ett jämnt underlag och linjera verktygen. Fäst med bifogade skruvar och muttrar.



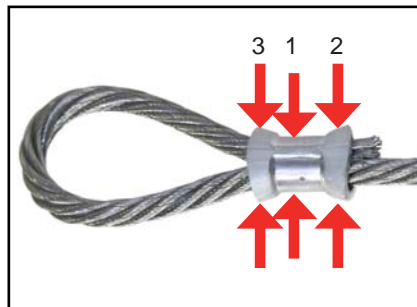
Sätt ihop ställina och lås. Glöddgad ände får inte vara inne i låset. Den korta änden måste sticka ut minst 1 x D (diametern) av ställinan. Ögla måste vara minst 15 x D.



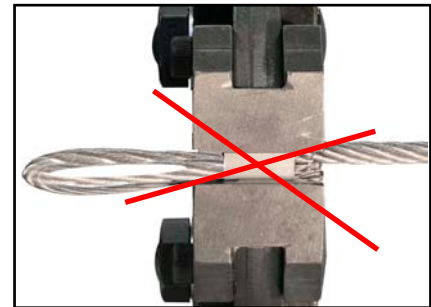
Placera lås/lina i borrhålet, d v s ursparingen i verktygen.



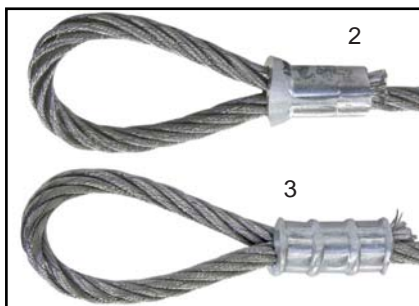
Pressa vinkelrätt mot låset, annars blir pressningen ojämn och felaktig.



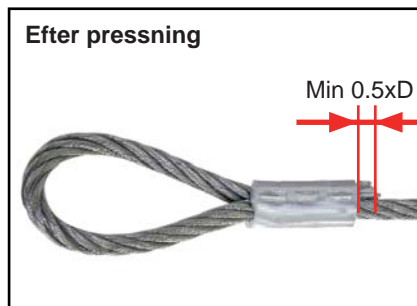
Pressa låset i steg. Starta i mitten och pressa därefter sidorna. Se till att tången pressas ihop ordentligt. ANVÄND BARA HANDKRAFT!



OBS! Låset får inte vridas! Det ska pressas i en riktning.



Pressa nästa sektion. Upprepa tills hela låset är pressat och jämnt. Ta bort överskottsmaterial.



Den korta änden måste sticka ut minst 0,5 x D (diametern) av ställinan efter pressning.



Mät diameter efter pressning och jämför med mått i Låsinstruktionen, *Ferrule Securing Instruction*.

© 2011, Talurit AB